

คณะวิทยาศาสตร์และสังคมศาสตร์

มหาวิทยาลัยบูรพา

(ภาคปกติ)

1.สาขาการจัดการทรัพยากรมนุษย์

2.ภาคเรียน / ปีการศึกษา ภาคเรียนที่.....

ฤดูร้อน...../....2552.....

3.รหัสและชื่อวิชา(ภาษาไทย) 210221 การ

วางแผน การสรรหาและการคัดเลือก

(ภาษาอังกฤษ) Planning, Recruitment
and Selection

4.จำนวนหน่วยกิต ...3.(.3....-..0...-...6..)

5.สถานภาพของรายวิชา (โปรดระบุ) วิชาเอก

บังคับ

ศึกษาทั่วไป / วิชาเอกบังคับ / วิชาเอกเลือก /
วิชาโท ฯลฯ

6.ผู้สอน ..รองศาสตราจารย์บุญเดิม พัน
รอบ

อาจารย์ณรงค์ศักดิ์ ประสิทธิ์

7.สถานที่ติดต่อ .ภาควิชาสังคมวิทยา คณะ
มนุษยศาสตร์และสังคมศาสตร์

มหาวิทยาลัยบูรพา

8.เวลาที่ติดต่อ (Office hour) เวลาราชการ

9.คำอธิบายรายวิชา

แนวคิด หลักการ การวางแผนด้านการ
จัดการทรัพยากรมนุษย์ การพยากรณ์
อุปสงค์ อุปทานและความต้องการแรงงาน

ในแบบต่างๆ กระบวนการและเทคนิควิธีใน
การนำบุคลากรเข้าสู่องค์การ ทั้งจากภายใน
และภายนอก เริ่มต้นจากการวิเคราะห์งาน
การจัดทำคำพรรณนาลักษณะงาน ใ
กำหนด คุณสมบัติ การสรรหา การคัดเลือก
การปฐมนิเทศ การประเมินเพื่อบรรจุ และ
การบรรจุบุคลากรเข้าสู่องค์การ รวมถึง
จรรยาบรรณของผู้ที่ปฏิบัติงานด้านนี้

10. วัตถุประสงค์

เพื่อเข้าใจความหมาย นิยามของแนวคิด
หลักการ การวางแผนทรัพยากรมนุษย์
สามารถพยากรณ์และทำนายอุปสงค์
อุปทานและความต้องการแรงงานรูปแบบ

ต่าง ๆ กระบวนการและเทคนิควิธีในการนำ
บุคลากรเข้าสู่องค์การทั้งจากภายในและ
ภายนอกองค์การ เน้นการวิเคราะห์งาน การ
ทำรายละเอียดพรรณนาลักษณะงาน ใ
กำหนดคุณสมบัติ การสรรหา การคัดเลือก
การปฐมนิเทศ การประเมินเพื่อบรรจุและ
การบรรจุบุคลากรเข้าสู่องค์การ ตลอดจน
จรรยาบรรณของผู้ปฏิบัติงาน

11.วิธีการเรียนการสอน การบรรยายในชั้น
เรียน

12.เอกสารประกอบการศึกษา

1.รองศาสตราจารย์บุญเดิม พันรอบ

จิตวิทยาสังคม บุรพาสาน 2528

2.รองศาสตราจารย์บุญเดิม พันรอบ
มนุษย์ : สังคมและวัฒนธรรม Human :
Society and Culture ภาควิชาสังคมวิทยา
คณะมนุษยศาสตร์และสังคมศาสตร์ 2546

3.รองศาสตราจารย์บุญเดิม พันรอบ
สังคมวิทยา มานุษยวิทยา บุรพาสานัน 2528

4.รองศาสตราจารย์บุญเดิม พันรอบ
สังคมวิทยา : ประวัติแนวความคิดและ
ทฤษฎี ภาควิชาสังคมวิทยา คณะ
มนุษยศาสตร์และสังคมศาสตร์
มหาวิทยาลัยบูรพา 2545

13.งานที่มอบหมาย 1.รายงานที่มอบหมาย

14.การประเมินผล

1.สอบปลายภาค 100 คะแนน

2.รายงานที่มอบหมาย 20 คะแนน

3.สอบย่อย 10 คะแนน

15.กำหนดการเรียนรู้การสอน

สัปดาห์ที่	หัวข้อ- เนื้อหา	กิจกรรมการเรียนรู้การสอน
1.	อธิบายรายละเอียดวิชา	อภิปรายและทดสอบความเข้าใจรายวิชา
2.	บทนำ	อภิปรายและบรรยาย
3.	แนวคิดและหลักการวางแผนทรัพยากร	อภิปรายและบรรยาย

	มนุษย์	
4.	แนวคิดและหลักการ การวางแผนทรัพยากร มนุษย์	อภิปรายและ บรรยาย ทดสอบความ เข้าใจ
5.	ความต้องการแรงงาน การพยากรณ์อุปสงค์ และอุปทานแรงงาน	อภิปรายและ บรรยาย
6.	ความต้องการแรงงาน อุปสงค์และอุปทาน แรงงาน	อภิปรายและ บรรยาย ทดสอบความ เข้าใจ
7.	การสรรหาและการ	อภิปรายและ

	คัดเลือก	บรรยาย
8.	การสรรหาและการ คัดเลือก	อภิปรายและ บรรยาย ทดสอบความ เข้าใจ
9.	การคัดเลือกและการ บรรจุ	อภิปรายและ บรรยาย
10.	การคัดเลือกการบรรจุ	อภิปรายและ บรรยาย ทดสอบความ เข้าใจ
11.	ใบกำหนด คุณสมบัติ การสรรหา การ	อภิปรายและ บรรยาย

	คัดเลือก	
12.	ใบกำหนด คุณสมบัติ การสรรหา การ คัดเลือก	อภิปรายและ บรรยาย
13.	การปฐมนิเทศ	อภิปรายและ บรรยาย
14.	การประเมินและการ บรรจุ	อภิปรายและ บรรยาย
15.	การประเมินและการ บรรจุ	อภิปรายและ บรรยาย
16.	จรรยาบรรณ ผู้ปฏิบัติงาน	อภิปรายและ บรรยาย

หมายเหตุ : กำหนดการเรียนการสอนนี้
อาจเปลี่ยนแปลงได้ตามประกาศของ
มหาวิทยาลัย

และ / หรือ ข้อตกลงระหว่าง

ผู้เรียนและผู้สอน